

CONFORMITY STATEMENT OF PRODUCER

A01 Producer's Plant: ISD DUNAFERR CO. LT0.2400 DUNAUJVAROS. VASMUTER 1-3.		A02 Type of statement: 3.1-EN 10204-2004		A10 Delivery date: 2011.03.03		A11 Date of issue: 2011.03.03		A07 Purch contract nr. 4131 00006/301		A08.1 Order nr/term: 0004604275/0000001		A08.2 Contract nr. 0004604275/0000002		A03 Statement No: 002709594/000002		Modification: 0	
A06.1 Name of customer: NYPRO HUTNI PRODEJ a.s.		A06.2 Address of customer: Czech Republic, 542 34, Male Svatonovice 291, okres Trutnov		A08.1 Contract nr. 0004604275/0000002		A08.2 Contract nr. 0004604275/0000002		A03 Statement No: 002709594/000002		Modification: 0		A01.2 Dimension standard: EN 10131:2006		A02 Quality marking: DC01 Am		A03 Quality standard: EN 10130:1991+A1:2000	
A04 Metal stamp: Place of destination: NYPRO HUTNI PRODEJ A.S./PRAHA, Czech Republic, 102 00, PRAHA 10- HOSTIVARUJ, TOVAREN, 31.		A06.2 Place of inspection: The testings were performed by the laboratory accredited by NAT under NAT-1-1037/2008 number, and DAP under DAP-IP-3446.00 number.		A08.1 Contract nr. 0004604275/0000002		A08.2 Contract nr. 0004604275/0000002		A03 Statement No: 002709594/000002		Modification: 0		A01.2 Dimension standard: EN 10131:2006		A02 Quality marking: DC01 Am		A03 Quality standard: EN 10130:1991+A1:2000	
B03 Supplementary requirements:																	

IDENTIFICATION OF THE PRODUCT														
B07.1 Charge No	C70 Steel prod. proc.	C00 Sample No.	B07.2 Coil No	B07.3 Packet nr.	B12 Gross weight	B13 Net weight (t)	R _a Lower surf. (μ)	R _a Upper surf. (μ)	Length of coil (m)	B10.1 Average thickness (mm)	B09 Width (mm)	B10 Thickness (mm)	B11 Length (mm)	B14 Total mass (t)
639512	LD	90000186234	4918780100	4918780100	2,962	2,862					1000+4	1/-0.06/+0.06	2000+6	20.514
639512	LD	90000186234	4918780200	4918780200	2,930	2,890					B06 Marking of the product: (Z04)			
639512	LD	90000186234	4918780300	4918780300	2,980	2,940								
639512	LD	90000186234	4918780400	4918780400	2,998	2,958								
639513	LD	90000186236	4918770100	4918770100	2,980	2,940								
639513	LD	90000186236	4918770200	4918770200	2,948	2,908								
639513	LD	90000186236	4918770300	4918770300	3,016	2,976								

B06 Marking of the product:
(Z04)

Modification: 0

CHEMICAL INSPECTION										A03 Statement No.: 0027095994/000002										C94									
Standard requirement min:	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93						
Standard requirement max:	C	Mn	Si	S	P	N	Al	Cu	Cr	Ni	V	Nb	Ti	B	Ca	Mg	O	Zr	As	Sn	W	Co	Cev						
Contract requirement min:	DC01 Am	0.12	0.60		0.045	0.045	0.020																						
Contract requirement max:	DC01 Am	0.12	0.60	0.030	0.045	0.045	0.020																						
Chemical composition		639512	0.03	0.23	0.009	0.012	0.007	0.005	0.027	0.09	0.038	0.048	0.001	0.001	0.001	0.003	0.002		0.002	0.007				0.09					
		639513	0.04	0.24	0.007	0.011	0.006	0.008	0.050	0.07	0.092	0.031	0.001	0.001	0.001	0.003	0.002		0.003	0.005				0.11					
Finished product chemistry																													

Mechanical tests										Tensile test										Bending test									
Standard requirement min:	DC01 Am	4	RP02	270	410	270	410	270	410	RP02	208	325																	
Standard requirement max:	DC01 Am	4	RP02	270	410	270	410	270	410	RP02	208	325																	
Contract requirement min:	DC01 Am	4	RP02	270	410	270	410	270	410	RP02	208	325																	
Contract requirement max:	DC01 Am	4	RP02	270	410	270	410	270	410	RP02	208	325																	
SAMPLE (No.)	90000188234	2011503696	A	4	E	RP02	203	320																					
	90000188238	2011503696	A	4	E	RP02	208	325																					

C01 Position of the sample: 2 = 10 meters from the head and; 3 = 10 meters from the tail end; 5 = beginning of the coil; 6 = end of coil; 7 = middle of the coil; 8 = CR coil beginning; 9 = CR coil middle; C = CR coil end; D CR after batch 1

C02 Direction of the sample: 3 = L = lengthwise; 4 = T = crosswise; 5 = Z = diagonal

C04 State of the sample: 1 = rolled; 2 = annealed; 3 = CR raw material; 4 = CR rolled; 5 = CR pickled; 6 = CR CR pickled; 7 = CR CR pickled; 8 = CR CR pickled; 9 = CR CR pickled; 10 = CR CR pickled

D01 Marking and identification, surface properties, shape and dimensions are completed, the product complies with the contract requirement.

D02 The product complies with the contract requirements.

D03 Supplementary information:

1. Radioactivity: We verify that the produced and delivered products do not increase the radioactivity in environment, the radioactivity is under the normal value of 100 Bq/kg.

2. 1N/mm² = 1MPa

A05.1 Statement made by
ISD DUNAFERR
Minőségügyi és Környezetvédelmi Igazgatóság
Minőségügyi Főosztály
Bogdáné Nagy Magdolna
512.

Z03 Stamp of inspection representative
(regional expert)
ISD DUNAFERR
Minőségügyi és Környezetvédelmi Igazgatóság
Minőségügyi Főosztály
Szakértői Hivatalos Helye
Bogdáné Nagy Magdolna
512.

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1.B. DIN EN 10204

Číslo: 5122011
Dne: 27.10.2011

Dodavatel:	Odběratel: FERRUM PLZEN spol. s r.o. sady Pětatřicetníků 31 301 00 Plzeň IČO: 40527450 DIČ: CZ40527450
------------	---

Předmět: Ocel kruhová tážená OTK 6,0 mm
 Rozměr: Průměr 6,0 mm délka 3 000 mm
 Jakost: S235JR G2C
 Die norm: EN 10025
 Množství: 3 991 kg
 Objednávka: 101D-11-2240, 2769, 3464, 4248, 4601, 4992
 Dodací list: 5122011

Tavební chemická analýza %										C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	As	Cu	Sn	N	Ceq	Pevnost N/mm ²	Táhnost %
										0,06	0,11	0,41	0,016	0,009										570,00	9,70

Výřízení zakázky vyhovuje stanoveným požadavkům
 Dodržena radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max 100 Bq/kg

VYKOV a.s.
Nad Ohradou 2630/1, 130 00 Praha 3
provozovna Prahalice
Tel/fax: 388 317 110, 388 315 388

A02
ATEST 2.2
TEST REPORT 2.2
WEKRSZEUGNIS 2.2
EN 10204

A03
Nr: 11124898
Dn: 2011-10-18

A06
Zamawiający: **VYKOV a.s.**
Customer: **Nad Ohradou 2630/1, 130 00 Praha 3, Žitkov**
Besteller:
Nr. wagonu - Wagon no.:
Wagon no.:
6B1 4245 / 6B0 8818

A08
Nr zamówienia
Manufacture's works order number
Weksauftragnummer
B07.1
Wysop
Heat - Abstreich
B07.2
Wysop
Heat - Abstreich
B01
Wyrob, Product, Erzeugnis
B02
Cahunek, Steel Grade, Marke
B03
Norma klasifikacyjna
Classification standards
Naczelniarom
B08
Szkala wyztek
No of Grades
B09
Masa rzecy
Actual mass
B13
Masa rzecy
Actual mass
B15
Masa rzecy
Actual mass

P48229 IVO10474 SQUARE SECTION 20X20X2.0 C-FORMED FROM H-ROLLED STR. -GR. S235JRH. 1ST
181 / 3 / E 18676 EN 10219-1 EN 10219-2 9 11.64
P48229 IVO10474 SQUARE SECTION 20X20X2.0 C-FORMED FROM H-ROLLED STR. -GR. S235JRH. 1ST
192 / 3 / E 37899 EN 10219-1 EN 10219-1 1 1.37
P48229 IVO10474 SQUARE SECTION 20X20X2.0 C-FORMED FROM H-ROLLED STR. -GR. S235JRH. 1ST
1745 / 1 12394 EN 10219-1 EN 10219-1 3 3.53

C71-C92 Sklad chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung

B07.1 Wysop
Heat - Abstreich
C [%] Mn [%] Si [%] P [%] S [%] Cr [%] Ni [%] Cu [%] Al [%] Fe [%] Nb [%] Ti [%] Mo [%] V [%] Cu [%]
122394 0.06 0.57 0.011 0.010 0.006 0.06 0.02 0.02 0.035 0.0063 0.0012 0.0004 0.002 0.0010 0.1703
18676 0.10 0.30 0.010 0.012 0.012 0.02 0.01 0.03 0.034 0.004 0.002 0.001 0.152
37899 0.11 0.31 0.010 0.011 0.009 0.02 0.01 0.03 0.035 0.004 0.002 0.001 0.165

Własności mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

H07.2
Numer KP - Lot No - Los no
C11
Re [MPa]
C12
Rm [MPa]
C13.1
A5 [%]
C13.2
A50 [%]
C13.3
A80 [%]
E51
R_{0.2} [μm]
D52
KV [J]
C59
R_{p0.2} [MPa]

1745 / 1 315 415 32.3
181 / 3 / E 355 398 30.5
192 / 3 / E 379 422 32.0

D01
Powerczyna / Wynia - sprawdzona zgodność z zamówieniem
Surface and dimension - tested according to purchase order
Oberfläche und Masse - geprüft entsprechend der Bestellung
Z05
Cechowanie
znakiem B
Z02
Buro Kontroli Jakości
Quality Control Office
Buro der Qualitätskontrolle

Z04
Cechowanie znakom CE
CE marking
CE - Zeichen
Kierownik Kontroli Jakości
Segmenty Produktu
1458FPOC0007

Z01

Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrob jest zgodny z warunkami zamówienia
On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements
Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, daß das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht
Z06 Informacje uzupełniające - Supplementary information - Ergänzende Angaben

Objekt / Objekt / Objekt No.:	210115102/11	Zakázka číslo / Order No.:	
Výrobce / Producer / Manufacturer:	ZA STUDENA VALCOVÁNÍ SVLEK	Výrobce číslo / Code No.:	
Jméno / Name / Name:	AN	Výrobce číslo / Code No.:	
Produkt / Product / Product:	EN 10130 EN 10131	Produkt číslo / Code No.:	
Produkt číslo / Code No.:	EN 10130 EN 10131	Produkt číslo / Code No.:	

Typ / Type / Type:	1	1	9460	0.80	x	1000	x	23897	804	3017850
Typ / Type / Type:	1	1	9460	0.80	x	1000	x	23897	804	3017850
Typ / Type / Type:	1	1	9460	0.80	x	1000	x	23897	804	3017850

Chemická kompozice / Chemical composition % / Chemische Zusammensetzung %:	C	Mn	Si	P	S
Chemická kompozice / Chemical composition % / Chemische Zusammensetzung %:	23897	0.050	0.16	0.019	0.008
Chemická kompozice / Chemical composition % / Chemische Zusammensetzung %:	23897	0.050	0.16	0.019	0.008

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce / Producer / Manufacturer:

ZA STUDENA
VALCOVÁNÍ SVLEK

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

Výrobce číslo / Code No.:

210115102/11

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1.B. DIN EN 10204

Číslo: 5122011
Dne: 27.10.2011

Dodavatel: ELFER, spol. s r.o. Na Kozáčce 1103/5 120 00 Praha 2 IČO: 26169789 DIČ: CZ26169789	Odběratel: FERRUM PLZEŇ spol. s r.o. sady Pětaticářů 31 301 00 Plzeň IČO: 40527450 DIČ: CZ40527450
Společnost je zapsána v obchodní rejstříku, vedeného Městským soudem Praha, oddíl C., vložka 76534	

Předmět: Ocel kruhová tažená OTK 8,0 mm
 Rozměr: Průměr 8,0 mm délka 3 000 mm
 Jakost: S235JRG2C
 Dle norem: EN 10025
 Množství: 5 951 kg
 Objednávka: 101D-11-2240, 2769, 3464, 4248, 4601, 4992
 Dodací list: 5122011

ELFER, spol. s r.o.
Na Kozáčce 1103/5
120 00 Praha 2
IČO: 26169789
DIČ: CZ26169789

[Handwritten signature]

Tavební chemická analýza %													Mechanické vlastnosti			
Tavba	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	As	Cu	Sn	N	Ceq	Pevnost N/mmq	Tažnost %
116853	0,06	0,11	0,43	0,015	0,02										550,00	10,00

Výřízení zakázky vyhovuje stanoveným požadavkům
 Dodržená radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max 100 Bq/Kg

002	Objednatel Customer	BRITTERM A.S., Padeřkova 158, 69685 Moravský Písek, Česká republika			
003	Dokladní číslo Document No.	A07	Objednávka č. Purchase order No.	11VO000435	A08
004	Popis výrobku Description of product	Za stud.dohotovéné svař.čtverce a obdelníky dle EN 10219, vyrobeno dle: EN 10219-1 (1997), jakost oceli: S235JRH EN 10219-1 (1997)/pt.A, délka:6000, +50/-0 mm, povrch: mařením ve vodní emulzi konzervován EM, stav: okoupený, z p.válce, za tepla, neztváň			

005	Rozměr Dimensions	B10	Celková délka Total length	m	B08	Kusů Pieces	B13	Celková hmotnost Total weight	kg
CTVEREC 30x30x2,0									
7260				1210		11330			
Tavba Schmelze	C11	Výrazná nebo smluvní mezi kluz Streck-oder dehnstrecke	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit	C13	Bruchdehnung Elongation after fracture (A _{5.10.80}) %	C33	Jiné zkoušky Andere Proben	(Other tests)
28557	375	413	35,6	34,0					
28634	375	420	35,6	34,0					

006	Var zkušební tělesa dle EN ISO 6892-1/09 Probeform anwender Norm EN ISO 6892-1/09	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavenině analýze neptunové 100 Bq/kg Die Wert der Massaktivität von ionisierender Strahlung in die Schmelzenanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg

010	Zkouška smáknutím Flattening test	C51	Zkouška rozstřem Expanding test	C52	Zkouška ohybem Bending test				
-----	--------------------------------------	-----	------------------------------------	-----	--------------------------------	--	--	--	--

011	Chemické složení - Chemische Zusammensetzung - Chemical composition %									
012	Tavba Schmelze Met	C	Mn	Si	P	S	Al	N	Cu	
013	28557	0.0840	0.7520	0.0140	0.0080	0.0060	0.0470	0.0076	0.1150	
014	28634	0.0700	0.8000	0.0150	0.0070	0.0080	0.0390	0.0070	0.0900	

015	Účel použití, ze kterých byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednavky Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung We hereby certify that the products were tested and are in compliance with order requirements Zamýšlené použití: nosné konstrukční prvky určené k výrobě kovových dílců, ocelových a železobetonových konstrukcí Beabsichtigte Anwendung: Strukturelle Bestandteile bestimmt für Produktion von Metallteilen, Stahl- und Stahlbetonkonstruktionen Purpose of utilization: supporting construction elements for production of metal parts, steel and armoured concrete constructions									
016	Nedestrukční zkoušky Zerstörungsfreie Prüfungen	D51	Vodní tlak Druckprobe	MPa	Z04	1020-CPD-070032301-EN 10219-1/06 1020-CPD-070032297-EN 10210-1/06				
017	Non-destructive tests		Hydr. Test			1020				

702	Datum vydání a ověření platnosti Date of issue and validation	Jan Vánský 25.10.2011	Stamp of the inspection representative	Arceformittal Tubular Products Karvina, a.s.	30
701	Arceformittal Tubular Products Karvina a.s.	Tel. 596 391 111 Fax 596 311 373	Abnahmebeauftragten Stamp of the inspection representative	ZKUSĚBNÝ A DEFEKTOSKOPIE	30
	Česká republika Rude armády 471 Karvina-Hranice / 733 23				

Arceformittal
ZKÚŠEBNÍ A DEFEKTOSKOPIE

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirements are fulfilled as per Annex. -
 Предоставляемые выданные соответствующие приложениям
 (№5 (209, 210), №6 (211, 212), №11 (213, 214), №12 (215, 216))
 Der Werkssachverständige The Inspector - Akzeptiert
 12.08.2011
 Савушкина Г.Н.

[illegible]

Umfang der Lieferung - Extant of delivery - Объем поставки

Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
Ultram anepta



Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -
Знак изготовителя

Lieferzustand - Delivery condition - Состояние поставки
Erscheinungsart - Meeting process - Вид представления AOD
Kennzeichnung - Marking - Маркировка

DC01

Werkstoff - Material - Matériau
entsprechend - according to - conforme

EN 10131:2006 / EN 10130

Prüfungslagen/Anforderungen - Technical specifications/Requirements - Технические спецификации/Требования

СТАТЬ ХОТЯ И НЕ НАПРАВЛЕНА НА ПОСРЕДСТВО

Prüfungsausschuss - Article - (Prüfungsausschuss)

40031998-11

Works - NT - Works No - Zählzeichen

10 - page - 10A

151-756-11301-17

Bestell - Nr. - Order - No. 161033

Blatt - Page - Cтраница :

11166

Print - Nr. - Inspection No. - As instructed

Abnahmeprüfung
Inspection Certificate
EN 10204-3.1
(DIN 50 049-3.1 B)

Сертификат инспекции

Предприятие изготовляет - открытое акционерное общество
"НОВОЛИПСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
OJSC Novolipetsk Steel
398040, г. Липецк, ул. Металлургов, 2



2.2 Specific test report

Nr 000036638 Date of dispatch 02/06/2011

Addressee
 ST STAKON s.r.l. Kladno-Drni
 Areal Trnoveckých zelezaren
 Trnovec 878
 273 63 Kladno-Drni

Y/ord 2011022014
 Y/tem ref. ZXJH0X2000
 O/Réf 00013300 0002

Cut to length CR
 DCU A Q
 EN 10130-2005

2.000 1000,00 2000,00
 EN 10131-2005

As rolled	Dir. Position	Type	TP	YS	CTS	HRB	AR	AR _{HR}	Defence	Position	r	ave	n	ave	n	Dir. Powder	Stat	RHO	SHZ	Side	Obtain.	CO Unit	Level/Ra	Ri	Rz	W
-----------	---------------	------	----	----	-----	-----	----	------------------	---------	----------	---	-----	---	-----	---	-------------	------	-----	-----	------	---------	---------	----------	----	----	---

765060107	T			020	175	310	400																			
765060107	Side	Nature	Sample	Limit	Qty	Limit	Qty	Centre	Aver																	

C Mn P S Si Al N B Ti Nb V Ni Cr Cu Mo Zn La Sn Zr As Value / formula

Heat Nr Analysis

064140 C351 0.0565 0.2126 0.0091 0.0050 0.0139 0.0374 0.0020 0.0009 0.0001 0.0050 0.0344 0.0225 0.0193

Method : Loss : 1.5 T Induction : -2500 W -5000 W -10 KW

We certify that the products have been processed in conformity with technical specifications of the contract, and that after all operations of control and various tests having been carried out, they are in conformity, for all aspects, with particular specifications and standards in effect

Transmitt by:
 Michel KRADJIR
 Date 02/06/11

ZKUSĚBNÍ ZPRÁVA
WERKSZEUGNIS
TEST REPORT
EN 10 204-2/04



ArceformMittal

BRITTERM A.S., Pateřská 158, 69685 Moravský Písek, Česká republika

A06	Odběratel Customer	A03 Dokument č. Beschreibungs-Nr. 027929	A07 (Objednávka č. Purchase order No.
B01	Výrobek Erzeugnis	A08 Zakázka č. Auftrag Nr. 00375-06	A09 Za stud.dohovorené svař. trubky pro ocel. konstrukce, vyrobeno dle: EN 10219-1 (2006). jálost oceli : S235JRH EN 10219-1 (2006)/pf.A, délka:6000, +50/-0 mm, povrch: máčením ve vodní emulzi konzervová EM, sláv : okujeny,z p.válc.za tepla,nežlhaný, bez zk.číslosti, bez zk.svaru

B09	Rozměr Dimensions	B10	Celková délka Total length m	B08	Kusů Pieces	B13	Celk. hmotnost Gesamtgewicht Total weighth kg
B07	Tavba Schmelze	C11	Výrazná nebo smíšená Streck-oder dehnungs mitz kluzu Yield or proof strength MPA	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPA	C13	Těžnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A _{5,10,0})%
B07	Tavba Schmelze	C11	Yield or proof strength MPA	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPA	C13	Těžnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A _{5,10,0})%
B07	Tavba Schmelze	C11	Yield or proof strength MPA	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPA	C13	Těžnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A _{5,10,0})%
C10	Tvar zkusebního tělesa dle EN ISO 6892-1/09 Probenform antwortet Norm EN ISO 6892-1/09	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v labevní analýze nepřesahuje 100 Bq/kg. Die Wert der Massenaktivität von ionisierenden Strahlung in die Schmelzeanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v labevní analýze nepřesahuje 100 Bq/kg. Die Wert der Massenaktivität von ionisierenden Strahlung in die Schmelzeanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v labevní analýze nepřesahuje 100 Bq/kg. Die Wert der Massenaktivität von ionisierenden Strahlung in die Schmelzeanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.

C50	Zkouška smeknutím (Quetschprobe)	C51	Zkouška rozstřemím Aufweitungsprobe	C52	Zkouška ohybem Biegeprobe	C52	Zkouška ohybem Biegeprobe
C71	Chemické složení – Chemische Zusammensetzung – Chemical composition %	C71	Chemické složení – Chemische Zusammensetzung – Chemical composition %	C71	Chemické složení – Chemische Zusammensetzung – Chemical composition %	C71	Chemické složení – Chemische Zusammensetzung – Chemical composition %

Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung.	Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung.	Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung.	Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung.
Z05	Reabsorbentní použití : nosné konstrukční prvky určené k výrobě kovových dílců, ocelových a železobetonových konstrukcí Reabsorbent use : structural elements for the production of metal parts, steel and reinforced concrete constructions	Z05	Reabsorbentní použití : nosné konstrukční prvky určené k výrobě kovových dílců, ocelových a železobetonových konstrukcí Reabsorbent use : structural elements for the production of metal parts, steel and reinforced concrete constructions	Z05	Reabsorbentní použití : nosné konstrukční prvky určené k výrobě kovových dílců, ocelových a železobetonových konstrukcí Reabsorbent use : structural elements for the production of metal parts, steel and reinforced concrete constructions	Z05	Reabsorbentní použití : nosné konstrukční prvky určené k výrobě kovových dílců, ocelových a železobetonových konstrukcí Reabsorbent use : structural elements for the production of metal parts, steel and reinforced concrete constructions
D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Prüfungen	D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Prüfungen	D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Prüfungen	D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Prüfungen

Z02	Datum vydání a ověření platnosti Date of issue and validation	Z02	Datum vydání a ověření platnosti Date of issue and validation	Z02	Datum vydání a ověření platnosti Date of issue and validation	Z02	Datum vydání a ověření platnosti Date of issue and validation
A01	ArceformMittal Tubular Products Karviná a.s.	A01	ArceformMittal Tubular Products Karviná a.s.	A01	ArceformMittal Tubular Products Karviná a.s.	A01	ArceformMittal Tubular Products Karviná a.s.

ArceformMittal
Tubular Products Karviná a.s.
ZKUSĚBNÍ A DEFEKTOSKOPIE
Rude armády 471
Karviná-Hranice / 733 23